

## TECHNOLOGICKÝ POSTUP ZDĚNÍ Z BROUŠENÝCH CIHEL NA MALTU PRO TENKÉ SPÁRY

---

### Příprava:

#### Potřebné nářadí a vybavení

- Zakládací malta pro založení 1. vrstvy zdiva, pevnost v tlaku min. 10 MPa
- Maltovník, vědro na míchání malty s objemem nejméně 20 l
- Tepelně izolační malta (vyplnění eventuálních spár v rozích, přířezech apod.)
- Hydroizolační pás pro případnou izolaci pod první řadou zdiva
- Hliníková lať 2m a 4 m
- Vodováha, gumové paličky
- Elektrická pila s protiběžnými listy nebo okružní pila
- Míchadlo stavebních směsí
- Niveláčnický přístroj, vyrovnávací souprava
- Válec pro nanášení malty pro tenkovrstvé zdění
- Ploché kotvy na kotvení vnitřních stěn a příček

#### Zaměření základové desky

Správné založení první vrstvy zdiva z broušených cihel má zásadní vliv na kvalitu výsledné konstrukce a umožňuje efektivně využít výhody broušených cihel. Proto je třeba věnovat založení odpovídající pozornost.

Zaměření podkladu pro zdění se provádí po zhotovení hydroizolační vrstvy. Prvním krokem je výškové zaměření základové desky v místech určených pro vyzdívání stěny. Nivelací se určí nejvyšší bod podkladu a z tohoto bodu se dále vychází při zakládání první vrstvy cihel.

#### Zhotovení maltového lože pro pokládku první vrstvy cihel

První vrstva cihel se zakládá na dokonale vodorovnou a souvislou vrstvu malty v tloušťce nejméně 10 mm. Pro založení použijeme maltu s pevností v tlaku nejméně 10 MPa, v případě potřeby vyšší. Maximální tloušťka vrstvy je určena použitou maltou, většinou nepřekračuje 30 mm. Maltové lože se zhotovuje pomocí vyrovnávací soupravy. Souprava se skládá z nivelačního přístroje s latí a výškově nastavitelných vyrovnávacích příprvků se zabudovanou vodováhou. Pomocí nastavitelných příprvků následně vymezíme tloušťku a šířku vrstvy zakládací malty.

Přípravek umístíme do nejvyššího místa základové nebo stropní desky. Vodící profily nastavíme tak, aby šířka maltového pásu byla shodná s šířkou zdiva a výška odpovídala minimální tloušťce lože 10 mm. Pozici takto nastaveného přípravku zafixujeme na laserovém nivelačním přístroji. Následně se přesuneme na místo, odkud plánujeme zdění začít.

Vzdálenost přípravků volíme podle délky použité latě. Přípravky nastavujeme pro výšku určenou nivelačním přístrojem, v šířce zdiva a vodorovném směru.

### **Nanášení malty**

Po nastavení obou přípravků se mezi nimi urovnává předem připravená čerstvá maltová směs. Při nanášení malty se stahovací lať umísťuje tak, aby plnila funkci bednění a zamezila padání nanášené malty z lože. Po urovnání pásu malty mezi přípravky se první přípravek přemístí ve směru postupu nanášení malty a opět se zniveluje do roviny. Nanese se malta a opakováním tohoto postupu se pokračuje dále. Přípravky se kladou od sebe tak daleko, aby bylo možno prostor mezi nimi pohodlně stáhnout latí. V jednom pracovním kroku nanášíme takovou délku lože, na kterou dokážeme zdít nejdéle cca 60 minut po nanesení.

### **Kladení první vrstvy cihel**

První řada cihelných tvarovek se pokládá přímo do maltového lože. Zdění obvodových zdí začíná v rozích. Dbáme na přesné umístění a správnou orientaci per a drážek. Mezi osazené rohové prvky se natáhne zednická šňůra z vnější strany a podél ní se kladou vnitřní tvarovky tak, aby se vzájemně dotýkaly. Polohu cihel je nutno průběžně kontrolovat latí a vodováhou a upravovat gumovou paličkou. Při osazování první vrstvy cihel je třeba dbát, aby výškové rozdíly mezi jednotlivými cihlami nepřesahovaly 1 mm tak, aby je bylo možné vyrovnat tenkou vrstvou malty.

### **Zdění dalších vrstev cihel**

Od druhé vrstvy se broušené cihly ze sortimentu Winklmann zdí na maltu pro tenké spáry, která se dodává vždy spolu s cihlami. Před zahájením prací ověříme, zda používáme maltu pro celoplošné nanášení nebo maltu pro tenké spáry. Tomu je třeba uzpůsobit způsob nanášení. Malta se pomocí míchadla dle návodu rozmíchá v maltovníku.

Před nanesením tenkovrstvé malty je doporučeno omést ložné plochy cihel vlhkou štětkou. Odstraníme tak z povrchu tvarovek případný prach a zabráníme rychlému odsátí vody z malty při vyšších teplotách.

### **Nanášení malty pro tenkou spáru**

Maltu pro tenké spáry je možno nanášet pomocí aplikačního válce nebo máččením.

Nanášecí válec je jednoduché zařízení pro urychlení a zjednodušení zdění z broušených cihel. Malta se dává do zásobníku, odkud se dostává při rovnoměrném pohybu válce na ložnou plochu již položených broušených bloků. Do takto nanesené tenké vrstvy, která ulpívá pouze na žebrech tvarovky a nepropadá do jejich dutin, se pokládá další řada cihel.

Cihly je také možno v připravené maltě máččet. Spodní strana tvarovky se ponoří několik mm do připravené malty a následně usadí na požadované místo.

Bez ohledu na způsob nanášení s usazenou tvarovkou dále nepohybujeme. V opačném případě je třeba opakovat nanášení malty.

### **Nanášení celoplošné malty pro tenkou spáru**

Některé výrobky vyžadují nanášení tenkovrstvé malty v celé ploše ložné spáry. Toto můžete ověřit v návodu na zpracování malty, která je součástí dodávky cihel. U malty pro celoplošné nanášení je

třeba dbát správné konzistence tak, aby malta nepropadávala dutinami. Malta se nanáší pomocí maltovacích sání nebo vozíku.

### **Vazba zdiva**

Rohová vazba liší pro jednotlivé typy a rozměry cihel. Před zahájením prací je třeba ověřit konkrétní schéma kladení cihel v nároží. Neúplné formáty je možno získat přířezem tvarovky nebo použitím doplňkové cihly.

Minimální přesah vazby pro broušené cihly s výškou 249 mm je 100 mm.