

Technologie zdění z broušených cihel na maltu pro tenké spáry

Seznam náležitostí:

- normální malta pro založení 1. vrstvy, pevnost v tlaku min. 10 MPa
- vědra 20 l
- tepelně izolační malta (vyplnění eventuálních spár v rozích, přířezech apod.)
- lepenka (izolační pás pod založením 1. vrstvy cihel)
- hliníková lať cca 2 a 4 m
- vodováha, gumové paličky
- elektrická ruční nebo okružní pila
- vrtačka s vrtulí na míchání malty pro tenkovrstvé zdění
- nivelační přístroj, vyrovnávací souprava
- válec pro nanášení malty pro tenkovrstvé zdění
- ploché kotvy na kotvení vnitřních stěn a příček

Zaměření základové desky

Aby se při zdění z cihelných prvků Winklmann využily všechny výhody zdění na tenkou spáru, je třeba věnovat velkou pozornost založení první vrstvy cihel. Prvním krokem je proto výškové zaměření základové desky v místech, kde se budou vyzdívát stěny. Při nivelaci se určí nejvyšší bod základ; z tohoto bodu se pak vychází při zakládání první vrstvy cihel.

Zaměření se samozřejmě dělá až po natavení izolačních pásů.

Příprava maltového lože pro položení první vrstvy cihel

První vrstva cihel se zakládá na dokonale vodorovnou a souvislou vrstvu malty v tloušťce nejméně 10 mm. Používá se při tom nivelační přístroj s latí a vyrovnávací souprava, která se skládá ze dvou ze dvou přípravek s měnitelným nastavením. Pomocí těchto přípravků se nastavuje tloušťka a šířka nanášené maltové vrstvy na jednotlivých místech založení. Pro urovnání maltové vrstvy se použije hliníková lať o délce alespoň 2 m.

Postup nastavení přípravků vyrovnávací soupravy

Nastavitelný přípravek se postaví na nejvyšší bod (základ, stropní deska apod.), kde se vyrovná podle zabudovaných vodováh a stavěcích šroubů. Nastaví se tak, aby vodící lišta vymezovala min. tloušťku maltové vrstvy 10 mm. Poté se na vodící lištu položí nivelační lať, změří se nivelačním přístrojem, zafixuje se přípravek a nivelační lať se přemístí na druhý přípravek soupravy, který se pomocí nivelačního přístroje, nivelační latě a vodováh na přípravku nastaví do stejné roviny jako první přípravek.

Nanášení malty

Po nastavení obou přípravků se základací maltové lože mezi nimi urovnává. První přípravek se přemístí ve směru postupu nanášení malty a opět se zniveluje do roviny, natáhne se malta a tímto způsobem se stále pokračuje. Přípravky se kladou od sebe tak daleko, aby bylo možno prostor mezi nimi pohodlně stáhnout latí.

Při nanášení malty v daném úseku se stahovací lať používá jako bednicí lišta proti padání malty ze základového lože. Nanáší se cca takový úsek, aby max. po 1 hodině již bylo možno klást první řadu broušených cihel.

Kladení první vrstvy cihel

První řada cihelných tvarovek se pokládá přímo do maltového lože. Zdění obvodových zdí začíná v rozích; platí zde stejná pravidla jako při zdění z klasických cihel P+D. Mezi osazené rohové prvky se natáhne zednická šňůra z vnější strany a podél ní se kladou vnitřní tvarovky. Povrch cihel se neustále kontroluje stahovací hliníkovou latí a urovnává gumovou paličkou.

Při osazování první vrstvy cihel je velmi důležité, aby výškové rozdíly mezi jednotlivými cihlami nepřesahovaly 1 mm tak, aby je bylo možné vyrovnat tenkou vrstvou malty.

Zdění dalších vrstev cihel

Od druhé vrstvy se broušené cihly z programu Winklmann zdí na maltu pro tenké spáry, která se dodává vždy spolu s cihlami. Malta se připraví dle návodu; na míchání se používá obvykle vhodná vrtačka s míchadlem.

V případě vysokých teplot a suchého vzduchu při zdění je potřeba zabránit rychlému odsátí vody z malty navlhčením vrstvy cihel těsně před nanášením malty.

Nanášení malty nanášecím válcem

Nanášecí válec je jednoduché zařízení pro urychlení a zjednodušení zdění z broušených cihel. Malta se dávkuje do zásobníku, odkud se dostává při rovnoměrném pohybu válce na ložnou plochu již položených broušených bloků. Do takto nanesené tenké vrstvy, která ulpívá pouze na žebrech tvarovky a nepropadá do jejich dutin, se pokládá další řada cihel.