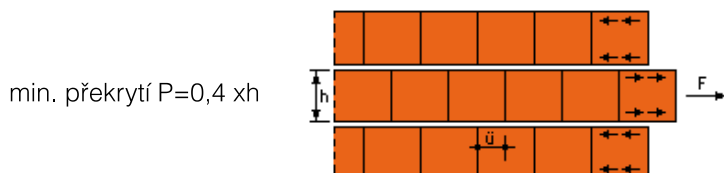


## Zdění stěn

- Provedeme kontrolu rovinnosti podkladu pro zdění. Případné nerovnosti ve výšce základové nebo stropní konstrukce je nutno vyrovnat maltou.
- Případné pásy izolace by měly být položeny pod budoucí zeď v šířce o 150 mm větší než je šířka stěny (u obvodového zdiva).
- Zdění by mělo být prováděno při teplotě +5 až +30 °C. Při teplotách nižších než -5 °C je zdění nepřijatelné. Zdicí prvky nesmí být namrzlé, zaprášené, mastné nebo jinak znečištěné.
- Nejprve uložíme cihelné bloky na namaltované konce (rohy) budoucí stěny. Cihelné bloky srovnáme vodorovně a svisle do roviny a dbáme při tom na správnou orientaci systému per a drážek v délce stěny.
- Cihelné bloky na koncích stěny spojíme z vnější strany zdiva napnutou zednickou šňůrou. Maltu nanese na ložnou plochu mezi cihelnými bloky na konce stěn. Maltové lože bude stejné šířky jako je tloušťka zdi a bez přerušování.
- Tloušťka ložné spáry pro cihly P+D, Si a AKU vyplývá z používaného výškového modulu stavby 250 mm a jmenovité výšky cihel 238 mm. Ložná spára nesmí být příliš tenká ani příliš tlustá, její tloušťka by měla být v průměru 12 mm. Tato tloušťka zcela postačuje k vyrovnání přípustných rozměrových tolerancí cihel.
- Začneme pokládat cihelné bloky podél napnuté zednické šňůry do čerstvé malty vedle sebe tak, aby se vzájemně dotýkali. Pera a drážky na bocích cihelných bloků slouží jako šablona.
- U cihel P+D se svislé spáry vůbec nemaltují, neboť jsou nahrazeny systémem pero-drážka.
- Při vyzdívání nesmíme zapomínat na správnou konzistenci malty, aby nezatékala do otvorů ve spodní vrstvě. Před nanášením malty na další vrstvu zdiva navlhčíme vždy vrchní část cihelných bloků poslední vyzděné vrstvy.
- Následující vrstvy zdíme tak, aby převazba svislých spár byla minimálně 95 mm.



- Při napojování nosného zdiva na obvodové zdivo namaltujeme cihly z boku a namaltovanou stranou přisadíme k obvodové zdi. V každé druhé vyzdívání vrstvě provázkujeme nosné zdivo s obvodovou zdi. Vnitřní nosné příčky lze též napojit pomocí dvojice plochých stěnových kotev z korozivzdorné oceli.
- Pro vazbu zdiva z cihelných bloků v šikmých rozích nebo v případech, kdy délkový modul zdiva nevychází v násobcích 250 mm je nezbytné cihelné bloky řezat. Řezání lze provádět buď na stolních okružních pilách nebo ručními elektrickými pilami řetězovými.
- Při vyzdívání stále kontrolujeme správnou polohu a napnutí zednické šňůry. Svislost zdiva průběžně ověřujeme pomocí vodováhy či olovnice a výšku vrstev zdiva připravenou latí.

## Zdění příček

- Zásady pro zdění příček jsou shodné se zásadami a postupy pro zdění stěn.
- Při napojování příčky na nosnou nebo obvodovou zeď postupujeme tak, že cihlu namaltujeme z boku a přimáčkneme ji k nosné nebo obvodové zdi. Dále je nutné, v každé druhé vrstvě, v ložné spáře provést vyztužení, v místě napojení příčky na zeď plochou kotvou z korozivzdorné oceli.
- Příčkové zdivo se v rozích spojuje na vazbu.
- Mezery mezi stropem a poslední vrstvou příčky se vyplňují maltou. Pokud je příčka pod stropem, který má rozpětí větší než 3,5 m, vyplňuje se tato mezera stlačitelným materiálem, z důvodu možného průhybu stropu.
- Instalační otvory a drážky do zdiva je nutno provádět frézováním, aby nedocházelo k poškození hotové zdi.